



Protege los alimentos con soluciones de almacenaje que ahorran espacio

Conserva más alimentos durante más tiempo. El frigorífico combi Electrolux Serie 300 mantiene la temperatura estable para proteger los alimentos en todo momento, así como cuenta con un diseño que aprovecha al máximo el espacio de almacenamiento.

Frigorífico Combi de 176,5 cm, No Frost + Multiflow, Display digital superior, Cajón Maxibox, Técnica de arrastre

Ventajas y características

Almacenamiento práctico y conservación eficaz de los alimentos

El frigorífico combi aprovecha al máximo el espacio disponible con soluciones de almacenamiento prácticas y eficientes. Mantiene la temperatura estable para proteger eficazmente los alimentos contra el deterioro.



TwinTech® No Frost: conserva los alimentos jugosos e hidratados

TwinTech® No Frost tiene un avanzado sistema de refrigeración dual para el frigorífico y el congelador. Esta tecnología garantiza que el congelador se mantenga sin escarcha y la humedad del frigorífico sea óptima, evitando que los alimentos se sequen.

Con MultiFlow, tus alimentos frescos por más tiempo

Mantén los alimentos tan frescos como cuando los compraste con un frigorífico MultiFlow. Una tecnología que hace circular el aire frío por todo el frigorífico para mantener una temperatura estable, conservando mejor los alimentos y evitando que se sequen.



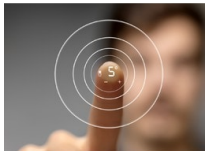
Alarma sonora de la puerta

La alarma de la puerta ayuda a evitar el desperdicio de alimentos y de energía avisándote si la puerta del aparato se queda abierta durante demasiado tiempo.



El control electrónico táctil superior facilita el acceso a las funciones

Con la pantalla del control electrónico táctil superior podrás ajustar la temperatura con precisión y acceder sin esfuerzo a las funciones del frigorífico combi.



- Descongelación automática del compartimento del congelador
- Descongelación automática del compartimento del frigorífico
- Función de congelación rápida
- Indicador temperatura alta: Alarma acústica
- Alarma acústica y luminosa de puerta abierta
- Luz: LED cenital
- Bandeja de combi: 3, Plástico y
- Cajones del frigorífico: 1 cajón
- Cajones estándar: , 1 cajón
- Cajón/es Congelador: 2 de ancho completo + 1 bandeja de congelador, Plástico transparente.
- Puertas: A derecha reversibles

Especificaciones de producto

Tipo	Frigorífico Combi	Índice de eficiencia energética (EU 2017/1369)	100
Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	E	Panel de control	Táctil electrónico
Capacidad total (litros) (EU 2017/1369)	253	Tipo de puerta	Planas
Nº de termostatos	1	Bisagras de la puerta	A derecha reversibles
Clasificación climática (EU 2017/1369)	SN-N-ST	Iluminación	LED cenital
Consumo ponderado de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU 2017/1369)	235	Medidas (mm)	1765x540x480
Capacidad de congelación kg/24h (EU2017/1369)	4.5	Medidas hueco (mm)	1786,5 x 560 x 550
Nº estrellas congelador	4	Descongelación automática	Sí
Autonomía sin corriente (h)	7.5	Seguridad niños	No
Capacidad total del congelador (l) (EU 2017/1369)	78	Display LED	Sí
Capacidad total del frigorífico (l) (EU 2017/1369)	175	Puerta reversible	Sí
Tipo frío congelador	No Frost	Dispensador de agua y hielo	No
Temperatura ambiente mínima °C (EU) 2017/1369	10	Cajón LongFresh	No
Emisiones de sonido ambiente, Clase (EU 2017/1369)	C	LowFrost	No
Nivel de ruido dB(A) (EU 2017/1369)	38	Puerta sobre Puerta	No
		Técnica de arrastre	No
		Estante lácteos	1 transparente de ancho total
		Estantes de la puerta	1, Ancho total, Transparente, Sin embellecedor
		Cajones especiales	Sin perfil embellecedor
		Nº de cajones congelador	2 de ancho completo + 1 bandeja de congelador
		Tipo de cajones congelador	Plástico transparente.
		Voltaje (V):	220-240

